

WOODTEC LT

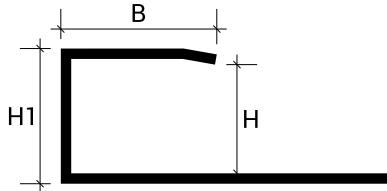
ARTIKELBESCHREIBUNG



Abschlußprofil für die schwimmende Verlegung von Parkett- und Laminatbelägen, um den Schutz der Kanten und eine Ausdehnung des Belages zu gewährleisten. Es dient gleichzeitig als sockelleiste und Dehnungsprofil. Auch ideal einsetzbar als Abschlußprofil bei Schiebetüren und Rahmen für Fußabtreter. Die besondere Form des profils gewährleistet eine perfekte und dauerhafte Verbindung mit dem Untergrund. Es ist in verschiedenen Höhen erhältlich und die Befestigung erfolgt mittels Schrauben und Dübel.

TECHNISCHE DATEN

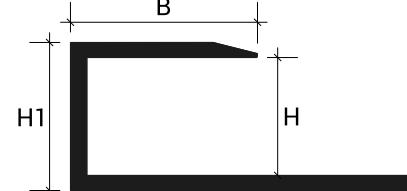
Länge: 2,70 meter



Edestahl - Messing

B = 15 mm

H1 = H + 2,5 mm



Aluminium

B = 15 mm

H1 = H + 2,5 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbglänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL

woodtec >> LT Edestahl V2A - DIN 1.4301 Poliert		
Cod.	H mm	Ausführung
LT100ILN270	10	IL - Poliert
LT150ILN270	15	IL - Poliert
LT220ILN270	22	IL - Poliert

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

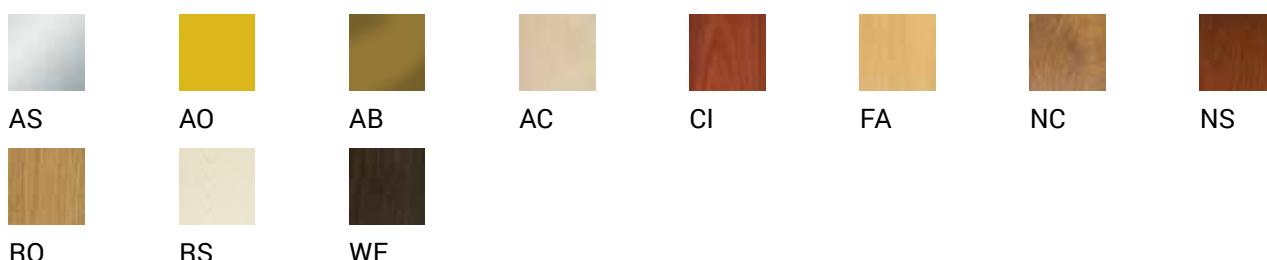
Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

SUBLIMIERTES ALUMINIUM:

Das durch Lackieren und Sublimationsdruck erzielte Finish ist ein Verfahren, das aus einer ersten Phase, vergleichbar mit der Pulverbeschichtung, und einer zweiten Phase mit Sublimationstransfertechnologie besteht. Dadurch lassen sich Bilder oder Dekorationen mithilfe von Hitze und Druck von einer Folie auf ein Objekt, meist Metall, übertragen, wodurch eine hochwertige und langlebige ästhetische Oberfläche entsteht.

Neben der realistischen Darstellung dekorativer Effekte behält es auch die Eigenschaften einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern bei.



woodtec >> LT Aluminium Eloxiert		
Cod.	H mm	Ausführung
LT70ASN270	7	AS - Silber
LT90ASN270	9	AS - Silber
LT100ASN270	10,2	AS - Silber
LT130ASN270	13	AS - Silber
LT150ASN270	15	AS - Silber
LT70AON270	7	AO - Gold
LT90AON270	9	AO - Gold
LT100AON270	10,2	AO - Gold
LT130AON270	13	AO - Gold
LT150AON270	15	AO - Gold
LT70ABN270	7	AB - Bronze
LT90ABN270	9	AB - Bronze
LT100ABN270	10,2	AB - Bronze
LT130ABN270	13	AB - Bronze
LT150ABN270	15	AB - Bronze

woodtec >> LT Aluminium Holzeffekt		
Cod.	H mm	Ausführung
LT90RSN270	9	RS - Eiche Gebleicht
LT90ACN270	9	AC - Ahorn
LT90FAN270	9	AN - Buche
LT90RON270	9	RO - Eiche
LT90CIN270	9	CI - Kirsch
LT90NCN270	9	NC - Walnuss Hell
LT90NSN270	9	NS - Walnuss Dunkel
LT90WEN270	9	WE - Wengé

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

woodtec >> LT Messing Poliert		
Cod.	H mm	Ausführung
LT100OLN270	10	OL - Poliert
LT150OLN270	15	OL - Poliert
LT220OLN270	22	OL - Poliert

Selbstklebende Profile

ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur beim Kleben mindestens 15 °C beträgt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff (FIXXTEC) auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzzpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

Profile werden mit Schrauben und Dübeln befestigt.

ANWENDUNG

1. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
2. Positionieren Sie das Profil und markieren Sie die Position der Löcher, gegebenenfalls unter Verwendung der im Profil vorhandenen Löcher, falls es sich um die perforierte Ausführung handelt;
3. Setzen Sie die Dübel ein, falls die Halterung dies erfordert, und befestigen Sie das Profil mit Senkkopfschrauben (für Schwellenabdeckungsprofile verwenden Sie Schrauben mit 3 mm Durchmesser und 5 x 25 mm Dübel).

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus _____ (Material) mit der Oberfläche _____
_____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe
_____ mm. Profil mit geformtem Oberteil für eine optimale Oberflächengestaltung des Holzfußbodens.
Die Produktfamilie _____ der Firma Profilitec wird als Umfangs- oder Endprofil und
Umfangsdehnungsfuge geliefert und gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen
Methoden und Anwendungsbereiche installiert.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m